

COMUNE DI CASALBELTRAME

DENUNCIA DI NUOVA ISCRIZIONE/VARIAZIONE AI FINI TARI

Il sottoscritto/a _____
nato/a il _____ nel Comune di _____
residente in via _____ n. _____ lett. _____ int. _____ CAP _____
Comune _____
Cod. Fisc. _____ P.I. _____ Tel. _____
(facoltativo) in qualità di rappresentante legale della ditta¹:
denominazione/ragione sociale _____
con sede in _____
via _____ n. _____ lett. _____ int. _____ CAP _____
Cod.Fisc./P.I. _____ pec _____

DICHIARA

di avere a propria disposizione dal _____ i seguenti locali e/o aree:

Destinazione	Indirizzo			Superficie i mq. ¹	Dati catastali ²				
	Via/piazza	n.	Int.		Sez.	Fg.	Part.	Sub.	Cat.
area esterna		totale							
		operativa							

Componenti n.: _____

☐ Locale Nuovo

☐ Precedente detentore: _____

Titolo occupazione: ☐ 1. Proprietà, ☐ 2. Usufrutto, ☐ 3. Locatario, ☐ 4. Altro diritto

Nome proprietario: _____

DICHIARA INOLTRE

- ☐ risultante da licenza/autorizzazione rilasciata dai competenti organi per l'esercizio dell'attività,
- ☐ ai fini dell'applicazione della riduzione di superficie, che i locali ed aree sono così distinti:
- produzione **contestuale** di rifiuti urbani e/o speciali assimilati a quelli urbani e di rifiuti speciali non assimilabili, tossici o nocivi: mq. _____ - _____ % = mq. _____,
 - produzione rifiuti urbani e/o speciali **assimilati** a quelli urbani: mq. _____, Tot. tassabili mq. _____,
 - produzione rifiuti speciali **non assimilati** a quelli urbani, tossici o nocivi: non tassabili mq. _____,
- ☐ riduzione di tariffa del _____ % per utenza domestica a disposizione in quanto la residenza del detentore è la seguente" _____
- ☐ riduzione di tariffa del _____ % in quanto il detentore è iscritto negli elenchi dei soggetti residenti all'estero³. _____

DICHIARA ALTRESI'

di essere stato/a informato/a, nel caso di denuncia tardiva od infedele, dell'applicazione delle sanzioni previste dall'art. 1, commi 694 e succ. della Legge n. 147/2013 e successive modificazioni ed integrazioni.

Comunicazioni del dichiarante

ALLEGATI:

- fotocopia del documento di riconoscimento del soggetto passivo che presenta la denuncia,
- altro: _____

Casalbeltrame, _____

Firma _____

Informativa trattamento dati personali

L'Amministrazione Comunale informa, ai sensi dell'art. 13 del d.lgs. 196/2003, che:

- a) il trattamento dei dati conferiti con la presente istanza è finalizzato allo sviluppo del procedimento amministrativo relativo all'iscrizione/variazione dei dati ai fini TARI e alle attività ad essa correlate e conseguenti;*
- b) il trattamento sarà effettuato con modalità informatizzate e/o manuali;*
- c) il conferimento dei dati è obbligatorio per il corretto sviluppo dell'istruttoria e degli altri adempimenti procedurali;*
- d) il mancato conferimento di alcuni o di tutti i dati richiesti comporta l'annullamento dell'istanza / dichiarazione;*
- e) i dati conferiti potranno essere comunicati, qualora necessario, ad altri Settori dell'amministrazione comunale e ad altri soggetti pubblici;*
- f) il dichiarante può esercitare i diritti di cui all'art. 7 del d.lgs. 196/2003 (modifica, aggiornamento, cancellazione dei dati, ecc.) avendo come riferimento il responsabile del trattamento degli stessi per il Comune, individuato nel Dirigente del Settore;*
- g) il titolare del trattamento è l'amministrazione comunale.*

-
1. Compilare la parte che segue in caso di soggetto diverso da persona fisica;
 2. La superficie è misurata sul filo interno dei muri (superficie calpestabile). Sono da includere scale interne ad uso esclusivo, verande, locali accessori. Sono da escludere: centrali termiche e vani tecnici, balconi, terrazzi, portici;
 3. I dati catastali dell'immobile sono indicati nel rogito di acquisto/vendita o nella misura catastale. Gli inquilini possono richiedere questi dati ai proprietari dell'appartamento;
 4. Inserire eventuale diverso valore stabilito dal regolamento comunale.
 5. Verificare quanto previsto nel regolamento comunale per l'applicazione della TARI in ordine a questa fattispecie.
 6. Verificare quanto previsto nel regolamento comunale per l'applicazione della TARI in ordine a questa fattispecie